

Vergießen von
Elektronik



- 2-K-DOS Dosier- und Mischanlage
- Halbautomatisch
 - Bedienung durch Knopf- oder Fuß
 - Dosiermenge ab 0,4gr.

Maschine 1

Polyurethan-Vergussmasse

Verguss-Material

Farbe schwarz

WEVOPUR

WEVO 403

Härter

WEVONAT

Hardener 300

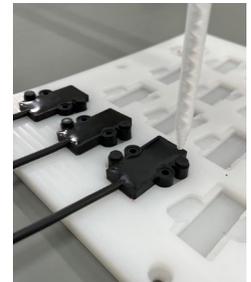
Viskosität

Flüssig

WEVOPUR	403
WEVONAT	300
Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	100 : 14
Mischviskosität bei 22°C [mPa·s]	2.500–3.500
Topfzeit bei 22°C [min.]*	5–50
Dichte des Harzes bei 22°C [g/cm³]	1,75–1,79
Dichte des Härters bei 22°C [g/cm³]	1,20–1,24
Shore-Härte A/D	-- / 65–75
Temperatureinsatzbereich [°C]	-50 bis +165
E-Modul [N/mm²]	116
Wärmeleitfähigkeit [W/m·K]	0,6
Glasübergangstemperatur [°C]	-4
Ausdehnungskoeffizient [ppm/K]	42 < -10°C 146 > 0°C
Wasseraufnahme [%]	0,7
Brandverhalten	HB
Durchschlagfestigkeit [kV/mm]	30
Spez. Durchgangswiderstand [Ω·cm]	10 ¹⁴
Dielektrizitätskonstante ε (bei 50 Hz, 22°C)	5,7
Verlustfaktor tan δ (bei 50 Hz, 22°C)	0,040

Funktechnik

Beispiele





- 2-K-DOS Dosier- und Mischanlage
- Halbautomatisch
 - Bedienung durch Knopf- oder Fuß
 - Dosiermenge ab 0,8gr.

Maschine 2

Polyurethan-Vergussmasse

Verguss-Material

Farbe braun

TE Energy
RAPID-FY15-C548

Härter

TE Energy
RAPID-MDI-C061-B

Viskosität

Zähfließend

	flammwidrig
	FY15 braun
Typischer Anwendungsbereich	Elektronik
Endzustand, spezifische Eigenschaften	elastisch, kälteflexibel selbst verlöschend UL94 V-0
Gewicht Mischungsverhältnis Volumen	100 : 11,2 100 : 11,1
Anfangsviskosität der Mischung	12,6 3,6
Topfzeit bei 23 °C [min]	20
Aushärtezeit bei 23 °C bei 80 °C	3 h 20 min
Max. Reaktionstemperatur [°C]	45
Dichte Endprodukt [g/cm ³]	1,23
Glasübergangstemperatur [°C]	-65
Anwendungs-Temperaturbereich	-40 bis +140
Härte Shore A / Shore D	A 71
Reißfestigkeit [N/mm ²] Reißfestigkeit [N/mm ²] nach 28 Reißfestigkeit [N/mm ²] nach 28	2,4 2,0
Reißdehnung [%] Reißdehnung [%] nach 28 d Wa Reißdehnung [%] nach 28 d bei	45 44
Durchschlagfestigkeit [kV/mm]	18
Relative Permittivität ϵ_r (0 °C - 5	3,1 bis 3,8
Wärmeleitfähigkeit [W/(mK)] b	ca. 0,5
Ausdehnungskoeffizient (20 °C	1,8 x 10 ⁻⁴ 5,4 x 10 ⁻⁴
Wasseraufnahme [%]	0,22

Funktechnik

Beispiele

